

Наименование	Значение	Примечание
Цвет трубы	Белая	
Номинальное давление PN, бар	10	
Степень сшивки основного материала PE-Xb, %	Более 65	ГОСТ Р 53630-2009
Макс. рабочая температура T _p , °C	95	
Кратковременная температура среды T _{макс} , °C	100	ГОСТ 32415-2013
Температура размягчения, °C	126	Лаб. испытания
Коэффициент температурного расширения, °C ⁻¹	0,024	
Шероховатость внутренней поверхности, мм	0,007	
Теплопроводность, Вт/(м^К)	0,45	
Кислородная диффузия, мг/(м ³ хут.)	Менее 0,001	Лаб. испытания
Мин. температура монтажа, °C	10	СП 40-103-98
Мин. радиус изгиба с пружинной оправкой	5D	d-наружный диаметр трубы, мм
Химическая стойкость	См. приложение 1	
Способ сварки алюминия	Лазерная, неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG), встык	
Стойкость к расслоению клеевого соединения внутреннего и металлического слоев, Н/см	>50	
Минимальная длительная прочность материала наружного и внутреннего слоев, MRS, бар	100	
Прочность сварного соединения алюминия, Н/мм ²	57	
Макс. срок службы трубопровода	50	ГОСТ 32415-2013
Группа горючести	Г4	
Группа воспламеняемости	В3	
Дымообразующая способность	Д3	
Класс опасности (токсичности) продуктов горения	Т3	
Температура транспортировки и хранения, °C	От -50 до +50	ГОСТ 15150
Класс эксплуатации	Все	ГОСТ 32415-2013
Соответствие нормативу		ГОСТ Р 53630-2009